COMUNE DI FIRENZE

PIANO DI RECUPERO EX AREA FIAT NOVOLI - FIRENZE

REALIZZAZIONE SPAZI ATTREZZATI PER IL PARCO PUBBLICO
PROGETTO ESECUTIVO

PROPRIETA'

Immobiliare Novoli SpA
Piazza Giovanni Spadolini, 11
50127 Firenze (FI)
tel +39055 4376631
fax +39055 4369299

R.U.P.

Ing. Luigi Stefano Carosella
P.zza G. Spadolini 11 50127 Firenze (FI)
tel +39 055 4376631 fax +39 055 4369299
gbo.carosella@novoli.com

PROGETTO ESECUTIVO ARCHITETTONICO

Ing. Benedetta Giachi
P.zza G. Spadolini 11 50127 Firenze (FI)
tel +39 055 4376631 fax +39 055 4369299
benedetta.giachi@novoli.com

PROGETTO ESECUTIVO STRUTTURALE

Ing. Emiliano Colonna
Fabrica Progetti
Via Pisana, 14
50139 - Firenze
tel. +39 055 66 22 25
www.fabricaprogetti.it

PROGETTO ESECUTIVO IMPIANTI

Ing. Paolo Bonacorsi
M&E srl
Via Giovanni da Cascia 15
50127 • Firenze
tel. +39 055 334071
fax +39 055 364641
email: postmaster@mnesrl.com

REV.	DESCRIZIONE REVISIONI E RIFERIMENTI AD EVENTUALI DOCUMENTI SOSTITUITI	DATA
01	REVISIONE A SEGUITO DELLA CONFERENZA DI SERVIZI DEL 21/06/2022	15/09/2022
00	EMISSIONE	10/05/2022

DISEGNO

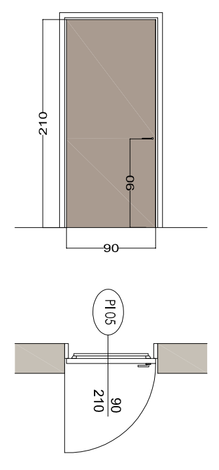
Abaco serramenti interni ed esterni

SCALA 1:50

TAV. 12

File

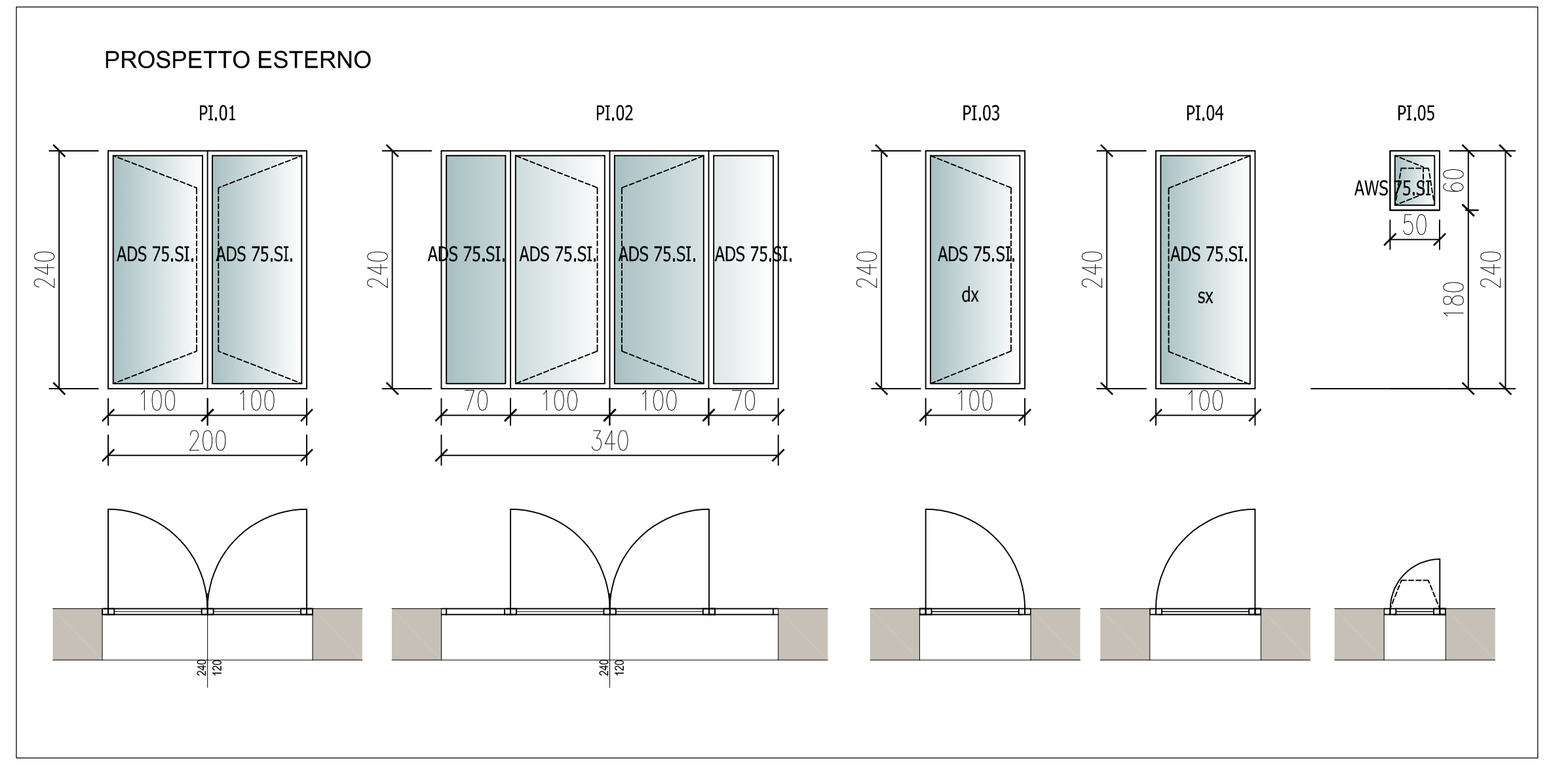
PI.06

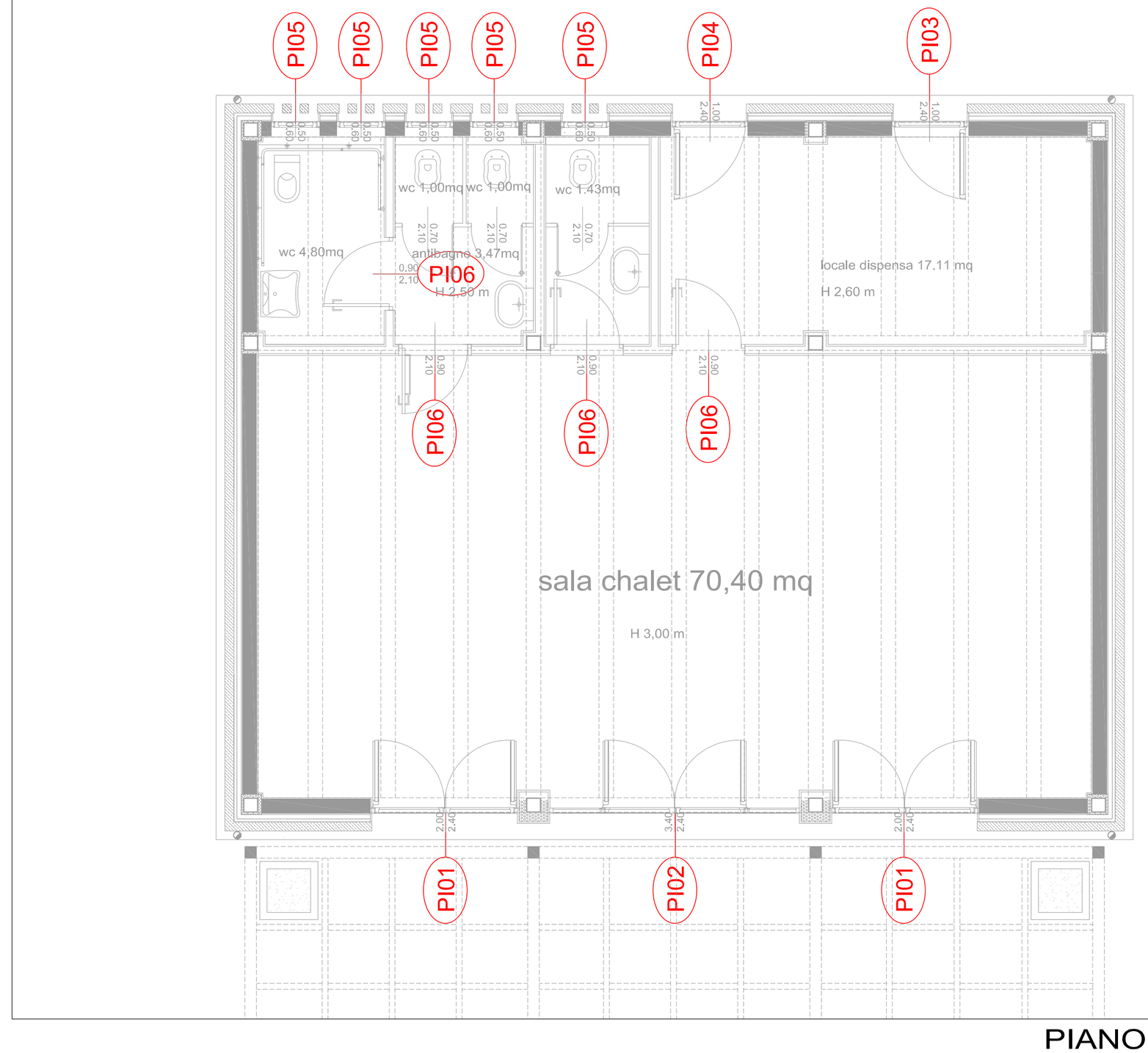


LOCALIZZAZIONE	PT Locale dispensa, antibagno
DIMENSIONI	90X210 cm
MATERIALE	anta in legno, telaio in alluminio idoneo per pareti in cartongesso
DESCRIZIONE	

Porta interna ad un battente. Pannello anta non inferiore a 40mm; struttura interna realizzata in tamburato telaio perimetrale in legno di abete stagionato e battuta in tuolipier con interno a nido d'ape NISOCAR, ringrossi per applicazione serratura, rivestito con lastre spessore non inferiore a 4 mm in MDF grezzo completo di serratura magnetica con chiave patent o dispositivo WC, foro per chiave patent, scrocco in nylon, foro maniglia e maniglia in alluminio anodizzato antinfortunio. Finitura in Rovere , Tanganica, Ciliegio, Castagno, Noce, Palissandro, a scelta della D.L. Stipite in lega di alluminio spessore 15/10 ad incastro telescopico con mostre coprifilo; cerniere in alluminio estruso apribili a 180° con perno in acciaio inserito in una guaina di nylon autolubrificante. Telaio e coprifili stondati con raggio antinfortunistico R 5

PROSPETTO ESTERNO





PIANO TERRA - SCALA 1:50

Serramenti serie SCHUCO ADS 75.SI - FINESTRE

Descrizione di capitolato d'appalto - SCHÜCO AWS 75.SI

Struttura
I serramenti saranno costruiti con l'impiego di profilati in lega di alluminio ed appartenenza alla serie **SCHÜCO AWS 75 SI**
I profili metallici saranno estrusi in lega primaria di alluminio **EN AW-6060.**
Il trattamento superficiale sarà realizzato presso impianti omologati secondo le direttive tecniche del marchio di qualità **QUALICOAT** per la verniciatura e **QUALANOD, EURAS-EWAA** per l'ossidazione anodica. Le verniciature dovranno soddisfare i requisiti fondamentali degli standard Internazionali come **AAMA2603, BS4649, UNI EN 12206** e alcune gamme anche l'opzionazione **GSB.**
L'ossidazione anodica dovrà possedere le proprietà previste dalla **UNI 10681.**
La larghezza del telaio fisso sarà di 75 mm mentre l'anta a scrimmetà (effilenea) misurerà 85 mm.
Tutti i profili, sia di telaio che di anta, dovranno essere realizzati secondo il principio della 3 camere, costituiti cioè da profili interni ed esterni tubolari e dalla zona di isolamento, per garantire una buona resistenza meccanica e giunzioni a 45° e 90° stabili e ben allineate.
Le ali di battuta dei profili di telaio fisso (L.T.ed.) saranno alte 25 mm.
I semiprofili esterni dei profili di cassa dovranno essere dotati di una sede dal lato murature per consentire l'eventuale inserimento di coprifili per la finitura del raccordo ala struttura edile.
Dovrà essere possibile realizzare se necessario, finiture e colori diversi sui profili interni ed esterni.

Isolamento termico
Il collegamento tra la parte interna e quella esterna dei profili sarà realizzato in modo continuo e definitivo mediante listelli di materiale sintetico termicamente isolante (Polyhemid o Poliammide), in modo da ridurre i moti convettivi e l'irraggiamento.
Il valore U_f di trasmittanza termica effettiva varierà in funzione del rapporto tra le superfici di alluminio in vista e la larghezza della zona di isolamento.
Il medesimo verrà calcolato secondo **UNI EN ISO 10077-2** e verificato in laboratorio secondo le norme **UNI EN ISO 12412-2**. Il valore da ottenere dovrà essere tra **1,6 W/m²K ≤ U_f ≤ 2,1 W/m²K.**
Il valore U_g di trasmittanza termica effettiva varierà in funzione del rapporto tra le superfici di alluminio in vista e la larghezza della zona di isolamento.
I listelli isolanti dovranno essere dotati di due inserti in alluminio, posizionati in corrispondenza della zona di accoppiamento, per aumentare la resistenza allo scorrimento del giunto ed inoltre saranno dotati di inserto in schiuma per la riduzione della trasmittanza termica per irraggiamento e convezione.
I listelli avranno una larghezza di almeno 37,5 mm per le ante e 42,5 mm per i telai fissi, e saranno dotati di inserto in schiuma per ridurne la trasmissione termica per convezione e irraggiamento.
Il vetro sarà montato sull' anta sarà realizzato con triplice tubolarità.
Drenaggio e ventilazione
Su tutti i telai, fissi e apribili, verranno eseguite le lavorazioni atte a garantire il drenaggio dell'acqua attorno al vetri e la rapida compensazione dell'umidità dell'aria nella camera di contenimento delle lastre. I profili dovranno avere i listelli perfettamente complanari con le pareti trasversali dei semiprofili interni per evitare il ristagno dell'eventuale acqua di infiltrazione o condensazione.
I semiprofili esterni, nel telai fissi, avranno invece le pareti trasversali posizionate più basse per facilitare il drenaggio verso l'esterno (telai fissi) o nella camera del giunto sporto (telai apribili).
Il drenaggio e la ventilazione dell'anta non dovrà essere eseguita attraverso la zona di isolamento ma attraverso il tubolare esterno.
Le asole di drenaggio dei telai saranno protette esternamente con apposite conchiglie, che nel caso di zone particolarmente ventose, in corrispondenza di spezzettature fisse, saranno dotate di membrana.
Accessori
Le giunzioni a 45° e 90° saranno effettuate per mezzo di apposite squadrette e cavallotti in lega di alluminio dotate di canaline per la distribuzione della colla.
L'incollaggio verrà così effettuato dopo aver assemblato i telai consentendo la corretta distribuzione della colla su tutta la giunzione e dove altro necessario.
Nel caso di giunzioni con cavallotti, dovranno essere previsti particolari di tenuta realizzati in schiuma di gomma espansa.
Nel caso di giunzioni con cavallotti, dovranno essere previsti particolari di tenuta realizzati in schiuma di gomma espansa.
Le giunzioni sia angolari che a T dovranno prevedere per entrambi i tubolari, interno ed esterno, squadrette o cavallotti montati con spine, viti o per deformazione.
I particolari suggerti a logovio vengono montati e bloccati per contrasto onde consentire rapidamente una eventuale regolazione o sostituzione anche da personale non specializzato e senza lavorazioni meccaniche.
Apparecchiature e modalità di comando
Gli accessori di movimentazione saranno quelli originali del sistema e dovranno essere scelti in funzione delle indicazioni riportate sulla documentazione tecnica del produttore, in funzione delle dimensioni e del peso dell'anta.
Nel caso di apparecchiature a scomparsa per finestre e porte finestre le cerniere e cardini dovranno essere realizzati in modo da consentire l'apertura dell'anta a 180°.
L'apparecchiatura dovrà poter essere applicata senza la lavorazioni sull'anta eccetto quella per l'applicazione della maniglia.
Le apparecchiature dovranno essere realizzate in modo da consentire la regolazione delle ante almeno in due direzioni ad anta montata.
I componenti dell'apparecchiatura saranno applicati frontalmente e bloccati grazie a speciali viselle in acciaio e asterero essere inseriti senza seguire alcuna sequenza predeterminata.
Il punti di chiusura saranno realizzati esclusivamente a mezzo rullini a fungo regolabili dotati di bocciola girevole per ridurre al minimo gli sforzi di manovra.
L'incontro/appoggio dell'anta inferiore tale maniglia sarà dotato di un rullino in materiale sintetico per facilitare la chiusura dell'anta.
L'apparecchiatura sarà classificata in classe 5 per quanto riguarda la resistenza alla corrosione.
Le apparecchiature a seconda della configurazione dell'apparecchiatura, potranno raggiungere i 200 Kg nel caso di aperture ad anta e ribalta e 250 kg nel caso di aperture ad anta semplice.
L'apparecchiatura a seconda dell'apertura ad anta e ribalta dovrà prevedere sul compasso e sulla chiusura inferiore tale maniglia il rinvio movimento integrato per aggiungere punti di chiusura anche ad anta già bloccata in cerniera.
Guarnizioni e sigillanti
Tutte le giunzioni tra i profili saranno incollate e sigillate con colla per metalli poliuretanica a 2 componenti SCHÜCO.
Le guarnizioni cingiveto saranno in elastomeri (EPDM) e compenseranno le sensibili differenze di spessore, inevitabili nelle lastre di vetrocamera e/o stratificate, garantendo, contemporaneamente, una corretta pressione di lavoro perimetrale.
L'inserimento delle guarnizioni sarà più semplice rispetto ai tradizionali sistemi a vite dei telaio-metallico.
Le guarnizioni cingivetro interne saranno dotate di inserto in schiuma di EPDM o di aspendice continua (una per quella esterna e due su quella interna) che si estenderanno fino alla base della sede del vetro in modo da formare più camere.
Le guarnizione complementare di tenuta, che avrà una parte cosstruua in schiuma di EPDM, adotterà il principio dinamico della precamera di turbolenza di grande dimensione (a giunto aperto) e sarà del tipo a più tuloiderla.
Le guarnizioni saranno inserite in una sede ricavata sul listello isolante in modo da garantire un accoppiamento ottimale ed avere la battuta sul listello isolante dell'anta per la protezione totale dei semiprofili interni.
La continuità perimetrale della guarnizione sarà assicurata mediante l'impiego di angoli vulcanizzati i quali, forniti di apposita spallatura, tacliteranno l'incollaggio della guarnizione stessa.
Dovrà essere disponibile anche la versione in schiuma di EPDM per migliorare le prestazioni termiche del nodo.
Sarà inoltre disponibile un profilo in schiuma di polietilene da applicare permettentemente attorno al vetro per ridurne la dispersione termiche per convezione ed irraggiamento
Anche nella porte le guarnizioni saranno in elastomeri (EPDM) e fornerranno una doppia barriera nel caso di ante complanari, triplo invece nel caso di ante a sormonto,
A garanzia dell'originalità tutte le guarnizioni saranno marchiate in modo continuo riportando l'indicazione del numero di articolo e la corona SCHÜCO.
Vetraggio
I profili fermavetro dovranno garantire un inserimento del vetro di almeno 14 mm.
I profili di fermavetro saranno inseriti mediante bloccaggi in plastica aggangciati al fermavetro stesso, l'aggancio sarà così di assoluta sicurezza affinché, a seguito di aperture o per la spinta del vento il fermavetro non ceda elasticamente.
I bloccaggi dovranno inoltre compensare le tolleranze dimensionali e gli spessori aggiunti, nel caso della verniciatura, per garantire un corretto aggancio in qualsiasi situazione.
I profili di fermavetro dovranno essere sagomati in modo tale da supportare a tutta altezza la guarnizione cingivetro interna per consentire una pressione ottimale sulla lastra di vetro.
Il dente di aggancio della guarnizione sarà più arretrato rispetto al filo esterno del fermavetro in modo da ridurre la sezione in vista della guarnizione riducendo l'effetto cornice.
Gli appoggi del vetro dovranno essere aggiunti a scatto sui profili, avere una lunghezza di 100 mm, ed essere realizzati in modo da non impedire il corretto drenaggio e ventilazione della sede del vetro.
Un apposito profilo in schiuma di polietilene dovrà essere inserito perimetralmente in corrispondenza della sede di alloggiamento del vetro.
Prestazioni
Le prestazioni dei serramenti saranno riferite alle seguenti metodologie di prova in laboratorio ed alle relative classificazioni secondo la normativa europea:

Permeabilità all'aria per finestre classificazione secondo **UNI EN 12207**, metodo di prova secondo **UNI EN 1026**
Tenuta all'acqua per finestre classificazione secondo **UNI EN 12208**, metodo di prova secondo **UNI EN 1027**
Resistenza al vento per finestre classificazione secondo **UNI EN 12210**, metodo di prova secondo **UNI EN 12211**
Resistenza ai cicli di apertura e chiusura per finestre classificate secondo **UNI EN 12400**, metodo di prova **UNI EN 1191**
Resistenza meccanica per finestre classificate secondo **UNI EN 13115**, metodo di prova **UNI EN 12046-1, UNI EN 14608, UNI EN 14609**
Forze di azionamento per finestre classificate secondo **UNI EN 13115**, metodo di prova **UNI EN 12046-1**
Resistenza all'effrazione per finestre classificate secondo **ENV 1627**, metodo di prova **ENV 1628, ENV 1629, ENV 1630**
Prestazioni acustiche per finestre classificate secondo **EN ISO 140-3, EN ISO 717-1**

Rapilogo Prestatori

Permeabilità all'aria	**Classe 4**
Tenuta all'acqua	**Classe 5A**
Resistenza al vento	**Classe C1do**
Resistenza ai cicli di apertura e chiusura	**Classe 3**
Resistenza meccanica	**Classe 4**
Forze di azionamento	**Classe 1**

Tamponamenti trasparenti
Vetrata termoisolante composta da una lastra esterna stratificata antiinfortunio Guardian SN 40/23 LamiGlass 55.2 SC con trattamento superficiale Super Neutro magnetronico basso emissivo anticlalore posto verso l'intercapedine e composta da float chiaro e plastidi ad attenuazione acustica.
Intercapedine di 16 mm con gas argon inserito , doppia sigillatura e distanziatore metallico.
Lastra interna stratificata antiinfortunio 44.2 sc composta da float chiaro e plastidi può acustici.
Entrambe le lastre molate perimetralmente.
Attenuazione acustica Rw 46db in accordo a EN ISO 140-7/17
Caratteristiche energetico luminose base In accordo a EN 410 e 673:

Trasmissione luminosa	TL 40%
Fattore solare	FS 23%
Riflessione luminosa	RL 16%
Trasmittanza termica	Ug 1,0 wattmqK

Serramenti serie SCHUCO ADS 75.SI - PORTE FINESTRE

Descrizione di capitolato d'appalto - SCHÜCO ADS 75.SI

Struttura
I serramenti saranno costruiti con l'impiego di profilati in lega primaria di alluminio ed appartenenza alla serie **SCHÜCO ADS 75.SI.**
I profili metallici saranno estrusi in lega di alluminio **EN AW-6060.**
Il trattamento superficiale sarà realizzato presso impianti omologati secondo le direttive tecniche del marchio di qualità **QUALICOAT** per la verniciatura e **QUALANOD, EURAS - EWAA** per l'ossidazione anodica. Le verniciature dovranno soddisfare i requisiti fondamentali degli standard Internazionali come **AAMA2603, BS4649, UNI EN 12206** e alcune gamme anche l'opzionazione **GSB.**
L'ossidazione anodica dovrà possedere le proprietà previste dalla **UNI 10681.**
La larghezza del telaio fisso sarà di 75 mm come per l'anta complanare, mentre per l'anta a sormonto la profondità è di 85 mm.
Tutti i profili, sia di telaio che di anta, dovranno essere realizzati secondo il principio della 3 camere, costituiti cioè da profili interni ed esterni tubolari e dalla zona di isolamento, per garantire una buona resistenza meccanica e giunzioni a 45° e 90° stabili e ben allineate.
Le ali di battuta dei profili di telaio fisso (L.T.ed.) saranno alte 25 mm.
I semiprofili esterni dei profili di cassa dovranno essere dotati di una sede dal lato murature per consentire l'eventuale inserimento di coprifili per la finitura del raccordo ala struttura edile.
Dovrà essere possibile realizzare se necessario, finiture e colori diversi sui profili interni ed esterni.

Isolamento termico
Il collegamento tra la parte interna e quella esterna dei profili sarà realizzato in modo continuo e definitivo mediante listelli di materiale sintetico termicamente isolante (Polyhemid o Poliammide), in modo da ridurre i moti convettivi e l'irraggiamento.
Il valore U_f di trasmittanza termica effettiva varierà in funzione del rapporto tra le superfici di alluminio in vista e la larghezza della zona di isolamento.
Il medesimo verrà calcolato secondo **UNI EN ISO 10077-2** e verificato in laboratorio secondo le norme **UNI EN ISO 12412-2**. Il valore da ottenere dovrà essere tra **1,6 W/m²K ≤ U_f ≤ 2,1 W/m²K.**
Il valore U_g di trasmittanza termica effettiva varierà in funzione del rapporto tra le superfici di alluminio in vista e la larghezza della zona di isolamento.
I listelli isolanti dovranno essere dotati di due inserti in alluminio, posizionati in corrispondenza della zona di accoppiamento, per aumentare la resistenza allo scorrimento del giunto ed inoltre saranno dotati di inserto in schiuma per la riduzione della trasmittanza termica per irraggiamento e convezione.
I listelli avranno una larghezza di almeno 37,5 mm per le ante e 42,5 mm per i telai fissi, e saranno dotati di inserto in schiuma per ridurne la trasmissione termica per convezione e irraggiamento.
Il vetro sarà montato sull' anta sarà realizzato con triplice tubolarità.
Drenaggio e ventilazione
Su tutti i telai, fissi e apribili, verranno eseguite le lavorazioni atte a garantire il drenaggio dell'acqua attorno al vetri e la rapida compensazione dell'umidità dell'aria nella camera di contenimento delle lastre. I profili dovranno avere i listelli perfettamente complanari con le pareti trasversali dei semiprofili interni per evitare il ristagno dell'eventuale acqua di infiltrazione o condensazione.
I semiprofili esterni, nei telai fissi, avranno invece le pareti trasversali posizionate più basse per facilitare il drenaggio verso l'esterno, in corrispondenza di spezzettature fisse, saranno dotate di membrana.
Le asole di drenaggio dei telai saranno protette esternamente con apposite conchiglie, che nel caso di zone particolarmente ventose, in corrispondenza di spezzettature fisse, saranno dotate di membrana.
Accessori
Le giunzioni a 45° e 90° saranno effettuate per mezzo di apposite squadrette e cavallotti, in lega di alluminio dotate di canaline per una corretta distribuzione della colla.
L'incollaggio verrà così effettuato dopo aver assemblato i telai consentendo la corretta distribuzione della colla su tutta la giunzione e dove altro necessario.
Saranno inoltre previsti elementi di allineamento e supporto alla sigillatura in acciaio inox da mettere dopo l'assemmoggio delle giunzioni.
Nel caso di giunzioni con cavallotti, dovranno essere previsti particolari di tenuta realizzati in schiuma di gomma espansa da usare per la tenuta in corrispondenza dei listelli isolanti.
Le giunzioni sia angolari che a T dovranno prevedere per entrambi i tubolari, interno ed esterno, squadrette o cavallotti montati con spine, viti o per deformazione.
I particolari suggerti a logovio vengono montati e bloccati per contrasto onde consentire rapidamente una eventuale regolazione o sostituzione anche da personale non specializzato e senza lavorazioni meccaniche.
Apparecchiature e modalità di comando
La scelta delle cerniere, del loro sistema di fissaggio e degli altri componenti supplementari quali serrature, incontri, maniglie etc, dovrà essere eseguita in funzione delle dimensioni, pesi e tipologia delle ante, nonché delle prestazioni richieste, secondo la documentazione tecnica del produttore del sistema.
Le apparecchiature devono essere quelle originali del sistema.
Le porte saranno provviste di cerniere in alluminio cilindriche, frontali o a scomparsa tutte dotate di dispositivo che dovrà consentire la regolazione delle ante almeno in due direzioni ad anta montata.
Guarnizioni e sigillanti
Tutte le giunzioni tra i profili saranno incollate e sigillate con colla per metalli poliuretanica a 2 componenti SCHÜCO.
Le guarnizioni cingivetro saranno in elastomeri (EPDM) e compenseranno le sensibili differenze di spessore, delle lastre di vetrocamera e/o stratificate, garantendo, contemporaneamente, una corretta pressione di lavoro perimetrale.
La guarnizione cingivetro esterna dovrà distanziare 7 lamponamenti di 3 o 4 mm del telaio,
Le guarnizioni di tenuta saranno in elastomeri (EPDM) e fornerranno una doppia barriera nel caso di ante complanari, tripla invece nel caso di ante a sormonto,
A garanzia dell'originalità tutte le guarnizioni saranno marchiate in modo continuo riportando l'indicazione del numero di articolo ed il marchio SCHÜCO.
Vetraggio
I profili di fermavetro garantiranno un inserimento minimo del vetro di almeno 14 mm,
I profili di fermavetro saranno inseriti mediante bloccaggi in plastica aggangciati al fermavetro stesso, l'aggancio sarà così di assoluta sicurezza affinché, a seguito di aperture o per la spinta del vento il fermavetro non ceda elasticamente,
I bloccaggi dovranno inoltre compensare le tolleranze dimensionali e gli spessori aggiunti, nel caso della verniciatura, per garantire un corretto aggancio in qualsiasi situazione,
I profili di fermavetro dovranno essere sagomati in modo tale da supportare a tutta altezza la guarnizione cingivetro interna per consentire una pressione ottimale sulla lastra di vetro,
Il dente di aggancio della guarnizione sarà più arretrato rispetto al filo esterno del fermavetro in modo da ridurre la sezione in vista della guarnizione riducendo l'effetto cornice,
Gli appoggi del vetro dovranno essere aggiunti a scatto sui profili, avere una lunghezza di 100 mm, ed essere realizzati in modo da non impedire il corretto drenaggio e ventilazione della sede del vetro,
Un apposito profilo in schiuma di polietilene dovrà essere inserito perimetralmente in corrispondenza della sede di alloggiamento del vetro,
Prestazioni
Le prestazioni dei serramenti saranno riferite alle seguenti metodologie di prova in laboratorio ed alle relative classificazioni secondo la normativa europea:

Permeabilità all'aria per finestre classificazione secondo **UNI EN 12207**, metodo di prova secondo **UNI EN 1026**
Tenuta all'acqua per finestre classificazione secondo **UNI EN 12208**, metodo di prova secondo **UNI EN 1027**
Resistenza al vento per finestre classificazione secondo **UNI EN 12211**
Resistenza ai cicli di apertura e chiusura per finestre classificate secondo **UNI EN 12400**, metodo di prova **UNI EN 1191**
Resistenza all'effrazione per finestre classificate secondo **ENV 1627**, metodo di prova **ENV 1628, ENV 1629, ENV 1630**
Prestazioni acustiche per finestre classificate secondo **EN ISO 140-3, EN ISO 717-1**

Rapilogo Prestatori

Permeabilità all'aria	**Classe 2**
Tenuta all'acqua	**Classe 5A**
Resistenza al vento	**Classe C3**
Resistenza ai cicli di apertura e chiusura	**Classe 5**

Tamponamenti trasparenti
Vetrata termoisolante composta da una lastra esterna stratificata antiinfortunio Guardian SN 40/23 LamiGlass 55.2 SC con trattamento superficiale Super Neutro magnetronico basso emissivo anticlalore posto verso l'intercapedine e composta da float chiaro e plastidi ad attenuazione acustica.
Intercapedine di 16 mm con gas argon inserito , doppia sigillatura e distanziatore metallico.
Lastra interna stratificata antiinfortunio 44.2 sc composta da float chiaro e plastidi può acustici.
Entrambe le lastre molate perimetralmente.
Attenuazione acustica Rw 46db in accordo a EN ISO 140-7/17
Caratteristiche energetico luminose base In accordo a EN 410 e 673:

Trasmissione luminosa	TL 40%
Fattore solare	FS 23%
Riflessione luminosa	RL 16%
Trasmittanza termica	Ug 1,0 wattmqK